

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 – CPR – 0124047-00-03
ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG
MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	RTE SCHWEIß-AUTOMATION GMBH & CO. KG DAIMLERSTRASSE 6 33378 RHEDA-WIEDENBRÜCK
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-3:2019-07 EN 1090-2:2024-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-3
SCHWEISSPROZESS(E):	131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S460, S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q, S690QL, S770Q NACH EN 10025-6 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	TOBIAS LOCKAN GEB. 13.09.1985 SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N.
GÜLTIGKEITSBEGINN:	27.06.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	26.06.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0124047-00-03
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 08.09.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 – CPR -0124047-00-03

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	RTE SCHWEIß-AUTOMATION GMBH & CO. KG DAIMLERSTRASSE 6 33378 RHEDA-WIEDENBRÜCK
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-3
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN UND SCHWEIßEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	27.06.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	26.06.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0124047-00-03

Bonn, 08.09.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.