

So flexibel wie ihr Arbeitsalltag

Mit bis zu 240 optimierten Kennlinien, die speziell für die Anforderungen im Stahlbau entwickelt wurden, beeindruckt die Fortis-Baureihe durch ihre zuverlässige Schweißperformance. Neben Stahl meistert das MIG/MAG-Schweißgerät auch Materialien wie Aluminium und Edelstahl mühelos, insbesondere in Kombination mit dem Impulslichtbogen.

Fortis

270–500

Ein Gerätekonzept, zahlreiche Möglichkeiten

- Kompakte Schweißgeräte bis 500 A
- Nachrüstung von Wasserkühlung bei 320–500 A jederzeit möglich
- Geteilte Varianten mit externem Vorschub für erweiterten Aktionsradius
- Duo-Variante: kompakte Schweißgeräte ab 320 A können mit zusätzlichem Drahtvorschub kombiniert werden
- Alle Modelle auch als XT-Variante verfügbar
- Eine Benutzeroberfläche für alle Varianten

Ihre Vorteile

- Zuverlässig und leistungsstark
- Intuitive, moderne, digitale Benutzeroberfläche (mit Schweißparameter-Wizard)
- Multiprozessfähigkeit (standardmäßig bei Fortis 270/320 Kompakt, optional bei Fortis 400/500 Kompakt)
- Konnektivität (Wlan, Bluetooth, NFC optional)
- WeldCube Air, WeldCube Premium und WeldCube Navigator
- Variantenvielfalt (Kompakt, geteilt, Duo, XT)
- Einfache Handhabung (Tragegriffe, Ablagefläche, Displayschutz, optimale Bedienhöhe)



Schweißparameter-Wizard

Der Schweißparameter-Wizard unterstützt die Schweißfachkraft durch gezielte Empfehlungen der idealen Parametereinstellungen für bevorstehende Schweißarbeiten.

Alles im Blick

Mit unserer digitalen, übersichtlichen Benutzeroberfläche haben Sie die wichtigsten Schweißparameter stets im Blick. Schnelle Prozesswechsel, mehr als 30 einstellbare Systemsprachen und individualisierbare Parametereinstellungen sind nur ein paar der Highlights, die eine besonders einfache und intuitive Handhabung ermöglichen.



Technische Daten

	Fortis 270 C /G	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 /GW	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 /GW	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 /GW
Gewicht	36 kg 79.3 lb	36 kg 79.3 lb	42,5 kg 93.7 lb	40,1 kg 88,4 lbs	42,5 kg 93.7 lb	40,1 kg 88,4 lbs	42,5 kg 93.7 lb	40,1 kg 88,4 lbs
Abmessung l x b x h	681 x 367 x 555 mm 26.8 x 14.4 x 21.9 in.		681 x 367 x 783 mm 26.8 x 14.4 x 30.8 in.					
Netzfrequenz	50/60 Hz							
Netzspannung	3 x 400 V							
Netzspannungs-Toleranz	+/- 10 %							
40 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	270 A		320 A		400 A		500 A	
60 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	250 A		260 A		360 A		430 A	
100 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	210 A		240 A		320 A		360 A	
Schweißstrombereich								
MIG/MAG	3–270 A	3–320 A		3–320 A	3–400 A	3–400 A	3–500 A	3–500 A
WIG	3–270 A	3–320 A		–	3–400 A	–	3–500 A	–
MMA	10–270 A	10–320 A		–	10–400 A	–	10–500 A	–
Multiprozess	Standard	Standard		ohne	optional	ohne	optional	ohne
Leerlaufspannung	max. 107 V							
Arbeitsspannungsbereich								
MIG/MAG	14,2–27,5 V	14,2–30,0 V		14,2–30,0 V	14,2–34,0 V	14,2–34,0 V	14,2–39,0 V	14,2–39,0 V
TIG	10,1–20,8 V	10,1–22,8 V		–	10,1–26,0 V	–	10,1–22,8 V	–
MMA	20,4–30,8 V	20,4–32,8 V		–	20,4–36,0 V	–	20,4–32,8 V	–
Multiprozess	Standard	Standard		ohne	optional	ohne	optional	ohne
Drahtvorschubgeschwindigkeit		1–25 m/min 40–980 ipm		–	1–25 m/min 40–980 ipm	–	1–25 m/min 40–980 ipm	–
Drahtvorschub		4-Rollen-Antrieb		–	4-Rollen-Antrieb	–	4-Rollen-Antrieb	–
Drahtdurchmesser		0,6–1,6 mm 0.023–0.06 in.		–	0,8–1,6 mm 0.03–0.06 in.	–	0,8–1,6 mm 0.03–0.06 in.	–
Schutzart	IP23							
Prüfzeichen	CE, S, UKCA							