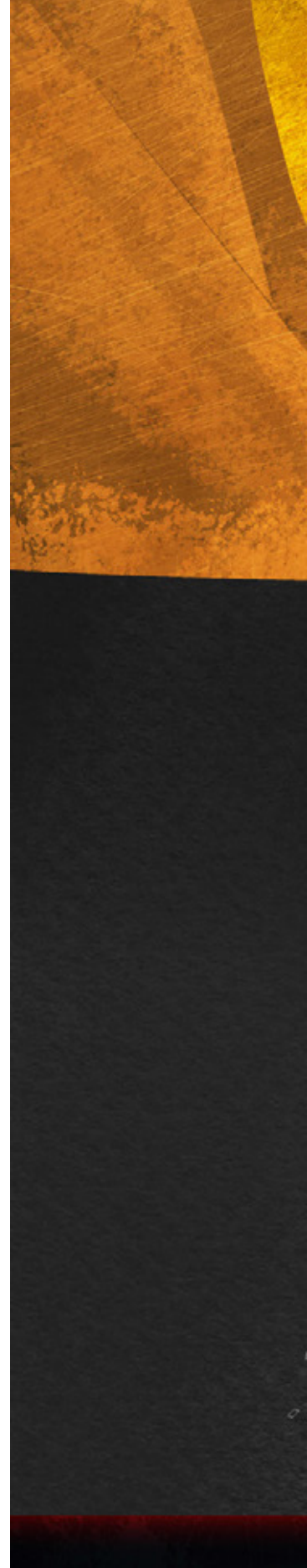


# Products

to unleash your welding potential



	<u>MIG/MAG</u>
04	TransSteel
14	TPS/i
24	MIG/MAG-Schweißbrenner
	<u>WIG</u>
38	Artis
46	iWave
58	WIG-Schweißbrenner
	<u>E-Hand</u>
68	Ignis
76	AccuPocket
	<u>Reinigung</u>
84	MagicCleaner
	<u>Weiteres</u>
92	Health and Safety
98	Welducation
102	Roboterschweißen
106	Mechanisiertes Schweißen
110	Schweißdatenmanagement
114	Nachhaltigkeit















# Trans-Steel

# TransSteel-Serie

Ideal für kleine und mittelständische Betriebe: Die TransSteel-Serie bietet in nur einem Gerät einen breit gefächerten Anwendungsbereich. Von Behälterbau über Brückenbau bis Yellow Goods – TransSteel meistert mit fast 170 optimierten Kennlinien die wichtigsten Aufgaben im schweren Stahlbau. Insbesondere die Variante mit Puls-Funktion löst Anwendungen auf Aluminium und Edelstahl geradezu spielerisch.

Die TransSteel-Serie – bereit Ihr Schweiß-Potenzial zu entfachen.



Bis zu 30 % schnelleres Schweißen und 70 % weniger Nacharbeit bei Varianten mit **Puls-Funktion**



MIG/MAG-, WIG- und Elektrodenschweißen mit der TransSteel-Compact-Serie



Bis zu 170 optimierte Kennlinien – je nach Modell und Ausführung



Sofortige Inbetriebnahme in nur 3 Schritten durch intuitives Bedienkonzept







## Zuverlässige Schweißdatendokumentation:

Die TransSteel-Geräteserie bietet mit **Easy Documentation** eine Lösung, Schweißdaten auf einfachste Art und Weise aufzuzeichnen. Das erleichtert insbesondere die Arbeit im Stahlbau, wo für tragende Stahlstrukturen, Produkte aus der Serienfertigung oder sensible Bauteilen selbst die letzten Schweißparameter nachvollziehbar sein müssen.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/transsteel](http://www.fronius.com/transsteel)



# TransSteel Compact – Multiprozess

Kompakte Schweißmaschinen  
für MIG/MAG-, WIG- und Elektrodenschweißen



## TransSteel 2200 C\*

Netzspannung: 230 V  
Gewicht: 15,2 kg  
Abmessung L/B/H: 560 x 215 x 370 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 30/100 % ED: **210/150 A**  
E-Hand 35/100 % ED: **180/130 A**  
WIG 35/100 % ED: **230/170 A**



## TransSteel 2700 C\*

Netzspannung: 380–460 V  
Gewicht: 30 kg  
Abmessung L/B/H: 687 x 276 x 445 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 30/100 % ED: **270/170 A**  
E-Hand 30/100 % ED: **270/170 A**  
WIG 35/100 % ED: **270/170 A**



## TransSteel 3000 C Pulse

Netzspannung: 3 x 380–460 V  
Gewicht: 36 kg  
Abmessung L/B/H: 747 x 300 x 497 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **300/240 A**  
E-Hand 40/100 % ED: **300/240 A**  
WIG 40/100 % ED: **300/240 A**



## TransSteel 3500 C

Netzspannung: 3 x 380–460 V  
Gewicht: 36 kg  
Abmessung L/B/H: 747 x 300 x 497 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **350/250 A**  
E-Hand 40/100 % ED: **350/250 A**  
WIG 40/100 % ED: **350/250 A**



# TransSteel

Leistungsstarke Schweißmaschinen  
mit externem Drahtvorschub



## TransSteel 3500\*

Netzspannung: 3 x 380–460 V  
Gewicht: 29 kg  
Abmessung L/B/H: 747 x 300 x 497 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **350/250 A**



## TransSteel 4000 Pulse\*

Netzspannung: 3 x 380–460 V  
Gewicht: 32,5 kg  
Abmessung L/B/H: 747 x 300 x 497 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **400/340 A**



## TransSteel 5000\*

Netzspannung: 3 x 380 V  
Gewicht: 32,5 kg  
Abmessung L/B/H: 747 x 300 x 497 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **500/360 A**



## TransSteel 5000 Pulse\*

Netzspannung: 3 x 380 V  
Gewicht: 32,5 kg  
Abmessung B/H/L: 747 x 300 x 497 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **500/360 A**

# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	TSt 2200 C	TSt 2700 C	TSt 3000 C Pulse
Pulsschweißen			✓
SynchroPulse			✓
Multiprozess	✓	✓	✓
Punktier- und Intervallschweißen	✓	✓	✓
Steel Transfer Technology	✓	✓	✓
Easy Jobs	2	5	5
PCS (Pulse controlled spray-arc)			✓
Bedienpanelsperre			✓
Drahtefädeln mit Brenntaster	✓	✓	✓
WIG-Pulsschweißen (WIG)	✓	✓	✓
TAC-Heftfunktion (WIG)	✓	✓	✓
Kontaktzündung (WIG)	✓	✓	✓
Anti-Stick (E-Hand)	✓	✓	✓
HotStart (E-Hand)	✓	✓	✓
Dynamik (E-Hand)	✓	✓	✓
Kühlungsart	Gas	Gas	Gas/Wasser
Multivoltage	✓	✓	
Drahtspulengröße	D 100/D 200	D 200/D 300	D 200/D 300
Easy Documentation			✓
Fugen hobeln			



## Puls-Funktion

Für kontrolliertes Schweißen im Bereich des Übergangslichtbogens sowie bestmögliche Schweißbarkeit beim Aluminiumschweißen; der Puls-Lichtbogen verringert gleichzeitig auch die Nacharbeit, da weniger Schweißspritzer entstehen.



## SynchroPulse

Unsere Empfehlung für Schweißverbindungen mit Aluminiumlegierungen, bei denen hinsichtlich der Optik eine Nahtschuppung gewünscht ist; der Effekt wird über die Schweißleistung erzielt, die zwischen zwei Arbeitspunkten wechselt.



## Punktier- und Intervallschweißen

Im Punktiermodus lassen sich gleichmäßige Schweißpunkte setzen. Das Intervallschweißen sorgt nicht nur für eine geschuppte Nahtoptik – der geringe Wärmeeintrag reduziert auch den möglichen Materialverzug bei Dünnschleichen.



## Multiprozess

Eine Lösung für alles: Die TSt-Kompaktserie vereint MIG/MAG, WIG und Elektroden-schweißen in einem Gerät – und dass ohne Leistungseinbußen in den jeweiligen Schweißverfahren im Vergleich zu Singleprozess-Geräten.



TSt 3500 C	TSt 3500	TSt 4000 Pulse	TSt 5000	TSt 5000 Pulse
		✓		✓
		✓		✓
✓				
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
5	5	5	5	5
		✓		✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				
Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
	✓	✓	✓	✓
D 200/D 300	D 300	D 300	D 300	D 300
✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓

### Sonder-4-Takt

Ideal für das Schweißen im höheren Leistungsbereich: Im Sonder-4-Takt-Betrieb erfolgt der Schweißstart mit geringerer Leistung, so dass sich der Lichtbogen einfacher stabilisieren lässt.

### Easy Documentation

Zuverlässige Schweißdokumentation: Mit Easy Documentation werden die Schweißdaten auf einfachste Art und Weise aufgezeichnet. Die Daten können direkt am Gerät auf einen USB-Stick übertragen und anschließend in Form einer csv-Datei exportiert werden.

### Easy Jobs

Wiederkehrende Schweißaufgaben schnell und sicher einstellen: mit Easy Jobs kein Problem. Je nach Modell sind bis zu fünf Aufgaben speicherbar und per Tastendruck oder Up-Down-Funktion am Schweißbrenner direkt abrufbar.

# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
TransSteel-Produktfamilie



## Vizor Air/3x

Zuverlässige Gebläsefiltereinheit: filtert bis zu 99,8 % der gesundheitsgefährdenden Partikel aus der Umgebungsluft des Schweißers



## Exento-Absaugset

Saugt den Schweißrauch direkt dort ab, wo er entsteht; Direktmontage auf dem Schweißbrenner



## Fahrwagen TU Car 4

Praktischer Fahrwagen mit Fixierung für die Gasflasche



## Kühlkreis FK 5000

Standardmäßig mit Kühlmittel FCL10 und einem Kühlmittelfilter (optional mit Flow-Thermo-Sensor) ausgestattet



## ToolBox 210/260/300

Praktische Werkzeuglade in unterschiedlichen Größen für die Montage unter dem Schweißgerät





## Sicherheitstechnische Überprüfung\*

Passend zu jedem Gerät bietet Fronius die elektrotechnische Überprüfung an.

### Vorteile der elektrotechnischen Überprüfung

- Gewährleistung der Sicherheit in der Arbeitsplatzumgebung
- Vermeidung von Produktionsausfällen und Stillständen
- Rechtliche Absicherung bei Stromunfällen
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Normen (IEC 60974-4)

\*nicht verfügbar in  
folgenden Ländern: Brasilien







TPS/i

# TPS/i-Serie

Besonders leistungsfähig und flexibel: Die TPS/i gehört zu den modernsten MIG/MAG-Schweißgeräten. Das intelligente Schweißsystem eignet sich sowohl für den manuellen als auch für den mechanisierten Einsatz und erfüllt selbst höchste Ansprüche.



Mit CMT (Cold Metal Transfer) verfügt die TPS/i über den stabilsten und fortschrittlichsten Schweißprozess der Welt: Reversierende Drahtbewegungen sorgen für eine besonders niedrige Wärmeeinbringung, sodass sich Dünnstbleche beim Schweißen nicht verziehen.



Konfiguration nach Maß: Das modulare Design und die einfache Erweiterbarkeit des Systems machen die TPS/i zum idealen Schweißpartner.



Über 500 Kennlinien ab Werk für alle Schweißanwendungen – abhängig von den installierten Welding Packages



Bereit für alles: Mit unterschiedlichen Softwarepaketen, sogenannten Welding Packages, kann die TPS/i jederzeit auf neue Schweißanforderungen eingestellt bzw. erweitert werden. Das gilt auch für Schweißprozesse wie beispielsweise den Pulsprozess „PMC“. Das Package-Angebot reicht vom Einstiegspaket bis zur High-End-Lösung.







### Ideal für den mobilen Einsatz:

Bei den Kompaktgeräten in den unteren Leistungsklassen ist der Drahtvorschub direkt im Gehäuse des Schweißgeräts integriert. Das macht die Geräte vor allem für manuelle Schweißaufgaben leichter und handlicher.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.tps-i.com](http://www.tps-i.com)





## TPS/i compact

---

Kompakte Schweißmaschinen  
mit eingebautem Drahtvorschub



### TPS 270i C

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 32,7 kg  
Abmessung L/B/H: 687 x 276 x 445 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **270/190 A**



### TPS 320i C

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 35,8 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **320/240 A**

# TPS/i

Schweißmaschinen mit  
externem Drahtvorschub



## TPS 320i

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 35,8 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **320/240 A**



## TPS 400i

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 36,5 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **400/320 A**



## TPS 500i

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 38 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **500/360 A**



## TPS 600i

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 50 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
MIG/MAG 40/100 % ED: **600/500 A**

# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	TPS 270i	TPS 320i C	TPS 320i
Touchdisplay		✓	✓
Bedienung – Sprachen	15	34	34
Integrierter Drahtvorschub	✓	✓	
Externer Drahtvorschub			✓
Kühlungsart	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
WLAN, LAN, Bluetooth, NFC		✓	✓
SmartManager	✓	✓	✓
Jobs-Speicherplätze	1000	1000	1000
User Management		✓	✓
Anmeldung mit NFC		✓	✓
Schweißdatendokumentation	✓	✓	✓
WeldCube Light	✓	✓	✓
WeldCube Basic	✓	✓	✓
WeldCube Premium	✓	✓	✓
Welding Packages (LSC, PMC, CMT)	✓	✓	✓
Einbrandstabilisator	✓	✓	✓
Lichtbogenlängenstabilisator	✓	✓	✓
Fugenhobeln			
Roboterfähig		✓	✓

## Easy Jobs

Wiederkehrende Schweißaufgaben schnell und sicher einstellen: mit Easy Jobs kein Problem. Je nach Modell sind bis zu 1000 Aufgaben speicherbar und per Tastendruck oder Up-Down-Funktion am Schweißbrenner direkt abrufbar.

## Einfache Bedienung

Für sicheres und intuitives Arbeiten: Alle Schweißparameter sind per Touchdisplay über eine anwenderfreundliche Benutzer-Oberfläche einstellbar. Die Menüführung ist in 34 Sprachen verfügbar.

## Top Schweiß-eigenschaften

Für perfekte Schweißnähte: Mit weit über 500 Kennlinien und einer Vielzahl an Schweißprozessen unterstützt die TPS/i Schweißer effektiv bei ihrer Arbeit. So individuell die Anforderungen auch sind, die Ergebnisse sprechen für sich.

## Central User Management

Minimaler Aufwand, maximaler Nutzen: Durch die zentrale Benutzerverwaltung können Rechte unkompliziert und automatisch auf neue Geräte übertragen werden. Das spart Zeit, Kosten und erhöht die Arbeitssicherheit.





# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
TPS/i-Serie



## Fahrwagen TU Car 4

Praktischer Fahrwagen mit Fixierung für die  
Gasflasche



## Vizor Air/3x

Zuverlässige Gebläsefiltereinheit: filtert bis  
zu 99,8 % der gesundheitsgefährdenden  
Partikel aus der Umgebungsluft des  
Schweißers



## RC Panel Standard

Fernregler mit komfortabler Bedienung  
durch DOT-Matrix und 2 Dreh-/Drückräder.  
Am Gerät können das Schweißverfahren,

Parameter und Betriebswahl eingestellt  
werden sowie 5 Easy Jobs abgerufen oder  
gespeichert werden.



## RC Panel Basic

Praktischer Fernregler mit 2 Potentiometern  
zur Steuerung der Leistung und der Licht-  
bogenlänge



## RC Panel Pro

Vollumfänglicher Fernregler mit 7"  
LCD-Touchdisplay. Die Anzeige verfügt über  
die gleiche Menüführung wie die Stromquelle

und bietet daher alle Einstellmöglichkeiten,  
inkl. NFC zur sicheren Benutzerverwaltung.



## Miete\*

Flexibel und ungebunden bleiben? Ob E-Hand, WIG oder MIG/MAG – alle Schweißsysteme von Fronius können auch gemietet werden.

### Vorteile der Miete

- Engpässe in der Produktion vermeiden – Bei Auftragsspitzen kann der Schweißgerätepark flexibel erweitert werden.
- Individuelle Mietdauer – Schweißgeräte können schon ab einem Tag gemietet werden.
- Kein Ausfallrisiko – top gewartete Geräte während der gesamten Mietdauer
- Immer die neuesten Produkte – Profitieren Sie von den aktuellen Innovationen.

\*nicht verfügbar in  
folgenden Ländern: Brasilien



# MIG/MAG Schweißbo





A close-up photograph of a mechanical device, possibly a watch movement, with a metal rod in the foreground. The image is dark and moody, with a focus on the intricate details of the machinery. The word "renner" is overlaid in a large, white, serif font. The background shows various metal components, including a large, curved metal piece and a smaller, cylindrical component. The foreground features a long, thin metal rod with a textured surface, possibly a screwdriver or a similar tool, lying horizontally. The overall composition is artistic and technical, highlighting the precision and complexity of the mechanical work.

renner

# MIG/MAG-Schweißbrenner



Für maximale Lebensdauer: Die einzelnen Verschleißteile sind so konzipiert, dass die Temperatur optimal abgeleitet wird. Für die Kontaktrohre wird beispielsweise eine hochwertige Kupfer-Legierung (CuCrZr) verwendet.



Ausgesuchte Komponenten maximieren die Lebenszeit der Brenner: Dazu zählen aus Edelstahl gefertigte Außenrohre der Brennerkörper, hochwertige Schlauchpaketkomponenten sowie Stromkabel mit maximaler Flexibilität und einem größer dimensionierten Kupferquerschnitt.



Reparieren statt ausrangieren: Bei Defekten können einzelne Bauteile spielerisch ausgetauscht und instandgesetzt werden. Ein umfangreiches Sortiment mit rund 40 tauschbaren Ersatzteilkomponenten bei wassergekühlten Handschweißbrennern ermöglicht nachhaltiges Arbeiten.



Einfach flexibel schweißen: Das Multi-lock-System bietet dafür eine Auswahl von über 80 unterschiedlichen Brennerkörpern in verschiedenen Längen und Winkeln. Brennerkörper können auch kundenspezifisch bis zu einer Länge von 1,2 m und einem Winkel von 0–90° angefertigt werden.



Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/migmag-torches](http://www.fronius.com/migmag-torches)

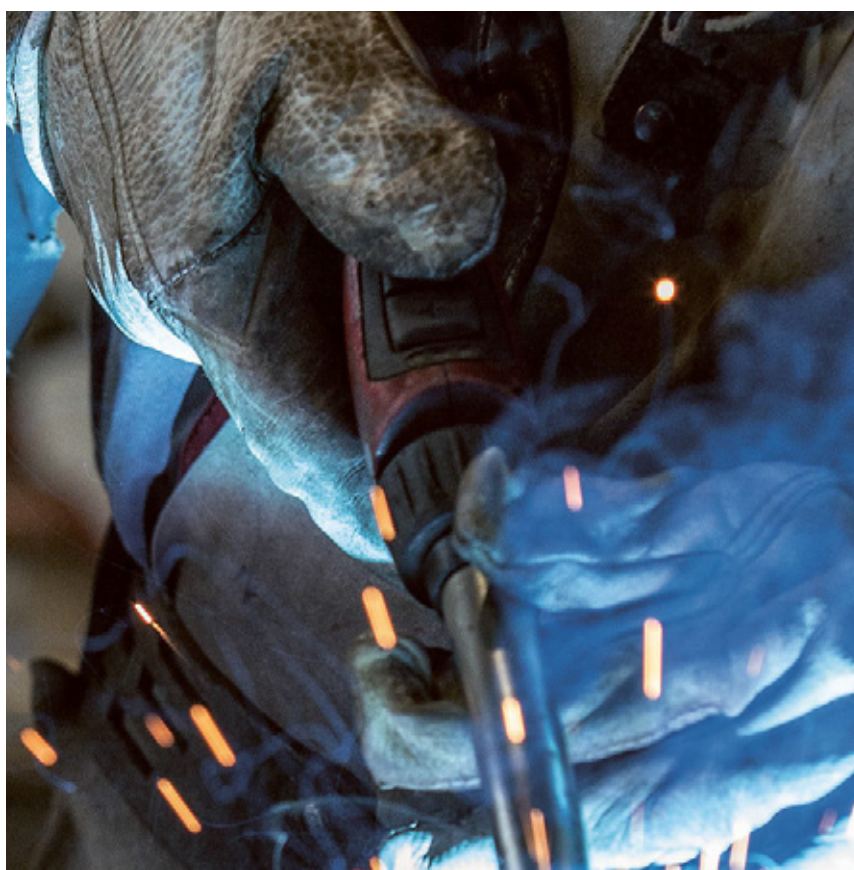






### Bei Schweißbrennern in der JobMaster- Ausführung

behält der Anwender über eine im Handgriff integrierte Fernbedienung mit Farbdisplay die wichtigen Schweißparameter wie Schweißleistung, Drahtgeschwindigkeit oder gespeicherte Jobs im Blick und kann diese bequem ändern.



### Der Up-Down- Schweißbrenner

bietet volle Kontrolle der Schweißleistung im Synergic-Betrieb direkt über die Tasten am Brenner.

# MTG

## Gasgekühlte MIG/MAG-Schweißbrenner



### MTG 2500S

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **230/170 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m



### MTG 2100S

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **190/140 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m



### MTG 250i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **250/170 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



### MTG 320i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **320/210 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



### MTG 400i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **400/260 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



### MTG 550i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 30/100 % ED: **520/360 A**  
Drahtdurchmesser: 1,2–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster

# MTW

## Wassergekühlte MIG/MAG-Schweißbrenner



### MTW 250i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **250 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



### MTW 400i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **400 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



### MTW 500i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **500 A**  
Drahtdurchmesser: 1,0–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5/6 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



### MTW 700i

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **700 A**  
Drahtdurchmesser: 1,0–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,5/4,5 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



# Multilock

Gasgekühlte Multilock-Schweißbrenner



## MHP 250i G ML

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **250/170 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,35/4,35 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



## MHP 400i G ML

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **400/260 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,35/4,35 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



## MHP 550i G ML

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 30/100 % ED: **520/360 A**  
Drahtdurchmesser: 1,2–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,35/4,35 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



## MHP 280i PullMig G

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **280/170 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 5,85/7,85/9,85 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster



## MHP 280i PullMig G CMT

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40 % ED: **280 A**  
CMT 40 % ED: **180 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,85/5,85/7,85 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– JobMaster

# Multilock-Brennerkörper

Gasgekühlte Brennerkörper –  
verfügbar in verschiedenen Längen und Winkeln



## MTB 200i G flex

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **200/160 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm



## MTB 360i G flex

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **360/240 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## MTB 250i G

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **250/170 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm



## MTB 400i G

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **400/260 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## MTB 320i G

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **320/210 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## MTB 550i G

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 30/100 % ED: **520/360 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## MTB 330i G

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 40/100 % ED: **330/220 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm

# Multilock

Wassergekühlte Multilock-  
Schweißbrenner



## MHP 500i W ML

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **500 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,35/4,35/5,85 m

Bedienvarianten:

- Standard
- Up-Down
- JobMaster



## MHP 700i W ML

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **700 A**  
Drahtdurchmesser: 1,0–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,35/4,35 m

Bedienvarianten:

- Standard
- Up-Down
- JobMaster



## MHP 320i PullMig W

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **320 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 5,85/7,85/9,85 m

Bedienvarianten:

- Standard
- Up-Down
- JobMaster



## MHP 400i PullMig W CMT

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **400 A**  
CMT 100 % ED: **280 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm  
Länge Schlauchpaket: 3,85/5,85/7,85 m

Bedienvarianten:

- Standard
- Up-Down
- JobMaster



# Multilock-Brennerkörper

Wassergekühlte Brennerkörper –  
verfügbar in verschiedenen Längen und Winkeln



## MTB 250i W

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **250 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm



## MTB 400i W flex

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **400 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## MTB 330i W

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **330 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## MTB 500i W

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **500 A**  
Drahtdurchmesser: 1,0–1,6 mm



## MTB 330i W flex

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **330 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,2 mm



## MTB 700i W

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **700 A**  
Drahtdurchmesser: 1,0–1,6 mm



## MTB 400i W

Schweißstrom (ArCO<sub>2</sub>):  
MIG/MAG 100 % ED: **400 A**  
Drahtdurchmesser: 0,8–1,6 mm



## PullMig

Klein, leicht und leistungsstark

Durch die Motoreinheit direkt am Brenner sorgt der PullMig-Brenner für eine besonders stabile und sichere Drahtförderung – und damit für hohe Stabilität. Der Brenner ist daher bei Aluminiumanwendungen, beim Einsatz von dünnen Drähten oder bei Verwendung von langen Schlauchpaketen bis zu 15 m besonders gut geeignet.



30 % leichter als vergleichbare Modelle: Der PullMig-Schweißbrenner hat in 1 m Arbeitshöhe ein Gewicht von nur 1,6 kg.



Einzigartig kühl: geschraubte Gasdüse und spitze Kontaktrohre für perfekte Wärmeableitung



Höchste Flexibilität bietet das Multilock-System mit integriertem Wasserstopp, das zudem 360° drehbar ist und eine Verdrehsicherung mitbringt.



LED-Licht zum Ausleuchten der Schweißnaht, Ansteuerung über 2-stufigen Brennertaster

**PullMig CMT**

Speziell für den Schweißprozess CMT entwickelt:  
Der PullMig-CMT-Schweißbrenner hat einen  
hochdynamischen Antriebsmotor, um eine hohe  
Prozessstabilität zu gewährleisten.



## Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
MIG/MAG-Schweißbrenner



### WF 25i FlexDrive

Tragbarer Zwischentrieb zwischen Drahtvorschub und Schweißbrenner; verlängert den Aktionsradius auf bis zu 25 m und stabilisiert so die Drahtförderung



### Tastenverlängerung

Ermöglicht ein noch besseres ergonomisches Arbeiten und entlastet so den Schweißer



### Hitzeschutzschild

Besteht aus besonders hitzebeständigem Material und lässt sich per Klicksystem einfach montieren



### Pistolengriff

Benötigt dank einfacher Tasterumlenkung keine elektrische Verbindung und kann im Nachhinein montiert werden



### Brennertaster oben

Für alle, die den Brennertaster an der Oberseite des Schweißbrenners bevorzugen



## Reparaturservice

---

Alle Fronius-Produkte lassen sich zu einem sehr hohen Grad reparieren – auch direkt vor Ort durch Fachexperten.

### Vorteile der Reparatur

- Minimale Ausfallzeiten
- Rascher Support durch Experten
- Original Ersatz- und Verschleißteile von Fronius



The background is a dark, textured surface, possibly a piece of aged paper or a wall. A horizontal line, possibly a wire or a seam, runs across the upper portion of the image. There are some faint, handwritten markings, including the number '4' on the left and '5' on the right, near the top edge. The overall tone is dark and moody.

# Artis





# Artis-Serie

Bei der Entwicklung der Artis 170/210 wurde größter Wert auf einen kompromisslos stabilen Lichtbogen gelegt. Erreicht wurde das durch die höhere Arbeitsfrequenz der Inverter-Technologie und der damit einhergehenden punktgenauen Steuerung. Maximale Effizienz in der Einschaltdauer, der Ausgangsleistung sowie der Netzspannungsversorgung sind weitere Ergebnisse dieser optimierten Prozesstechnik.



40 % Einschaltdauer bei maximaler Ausgangsleistung – vier Minuten schweißen ohne Pause



30 % Netzspannungstoleranz bei maximaler Ausgangsleistung



Kompromisslos stabiler Lichtbogen durch die digital resonante Intelligenz



Vollwertiges E-Hand-Schweißgerät mit dem auch Cellulose-Elektroden verschweißt werden können







Parameter einfach einstellen – das ermöglicht Artis durch eine intuitive Dreh- und Drückknopf-Bedienung.

Im Hintergrundmenü können zusätzlich zahlreiche Einstellungen vorgenommen werden. Der Bedienbereich selbst ist nach hinten versetzt und so optimal geschützt.

Mehr Informationen finden Sie unter: [www.fronius.com/artis](http://www.fronius.com/artis)





# Artis

Kompakte Schweißmaschinen  
für unterschiedliche WIG-Anwendungen



## Artis 170

Netzspannung: -30 %/+15 %: 1 x 230 V  
Gewicht: 9,8 kg  
Abmessung L/B/H: 435 x 160 x 310 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **170/140 A**  
E-Hand 40/100 % ED: **150/110 A**



## Artis 210

Netzspannung: -30 %/+15 %: 1 x 230 V  
Gewicht: 9,8 kg  
Abmessung L/B/H: 435 x 160 x 310 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **210/160 A**  
E-Hand 40/100 % ED: **180/120 A**

# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	Artis 170	Artis 210
Multivoltage	✓	✓
HF-Zündung	✓	✓
Touch-HF	✓	✓
Berührungszündung	✓	✓
TAC-Heftfunktion (WIG)	✓	✓
Trigger Mode off	✓	✓
PFC	✓	✓
Gasvorströmzeit	✓	✓
Punktier- und Intervallschweißen	✓	✓
PTD Puls / TAC-Display	✓	✓
Brenner Up-Down	✓	✓
Gasprüffunktion	✓	✓
Anti-Stick (E-Hand)	✓	✓
HotStart (E-Hand)	✓	✓
Elektroden-Pulsschweißen	✓	✓
Dynamik (E-Hand)	✓	✓

## Berührungszündung

Speziell für sensible Einsatzbereichen; durch die Zündung durch Berührung können elektromagnetische Störungen vermieden werden, die bei der HF-Zündung auftreten können.

## Touch-HF

Die berührungslose und schonende Hochfrequenz-Zündung ist die einfachste Möglichkeit, den Lichtbogen zu zünden.

## Trigger Mode off

Beim Beenden des Schweißvorganges erfolgt nach einer gezielten Änderung der Lichtbogenlänge die automatische Abschaltung des Schweißstroms.

## Absenkstrom I2 / Hochfrequenzzündung

Während des Schweißprozesses den Hauptstrom beliebig verringern oder erhöhen: Das ermöglicht der Absenkstrom, der nur beim WIG-4-Takt-Schweißen verwendet wird.

## TD Puls / TAC-Display

Ermöglicht am Bedienpanel, die Funktionskurve um zwei zusätzliche Parameter „Puls“ & „TAC“ zu erweitern

## Punktier- und Intervallschweißen

Schweißpunkte in gleichmäßigen Intervallen setzen: Mit der frei einstellbaren Intervall-Pausenzeit können diese auch als Intervallschweißen weitergeführt werden.

## Gasvorströmzeit / Gasnachströmzeit

Verbessert den Gasschutz des Schweißnahtendes und der Wolframelektrode: Je nach eingestelltem Schweißstrom berechnet die Artis die Dauer der optimalen Gasnachströmzeit automatisch.

# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
Artis-Serie



## Druckminderer Junior

Gasdruckminderer mit stabiler Gehäuseoberfläche und korrosionsbeständigem Abblasventil; robuste Manometeranzeige 0–24 l/min, Eingangsdruck bis 200 bar, Abgang 1/4"



## Wolframelektroden

Die cerierte Elektrode WC 20 ist die Univesalelektrode für nahezu alle Anwendungen. Mit sehr guten Zündeigenschaften – auch die Wiederzündung bei warmer Elektrode – bei hoher Standzeit und guter Strombelastbarkeit



## Verschleißteilbox

Ideal für die Lagerung und den Transport von Kleinteilen wie Brennergverschleißteilen, Gerätesicherungen, kleinem Werkzeug etc.



## TIG-Grinder Mobile

Praktischer Transportkoffer: Platz für alle notwendigen Teile für den Einsatz auf Baustellen. Elektroden-Schleifen ohne zusätzlichen Halter möglich



## Handschuhe WIG Highend

Aus weichem Schafnappaleder, 0,8 mm stark, mit Pulsschutz und Kevlar-Naht genäht, lange Spaltlederstulpe, 35 cm lang. Kategorie II nach EN 388, EN 12477





## Wartung

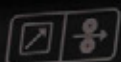
Passend zu jedem Gerät bietet Fronius maßgeschneiderte Serviceleistungen.

### Vorteile der Wartung

- Hohe Verfügbarkeit der Schweißsysteme
- Perfekt angepasst an die Gegebenheiten und Bedürfnisse
- Die Wartungspakete können individuell zusammengestellt werden.
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften / Normen



iWave AC/DC  
400i







iwave



# iWave-Serie

Sie haben es in der Hand. Vereinen Sie alle Schweißprozesse von WIG über MIG/MAG bis E-Hand sowie alle Prozessvarianten in einem Gerät. Und bleiben Sie zukunftssicher, indem Sie auf alle Anforderungen der Industrie 4.0 antworten.



## **Gezielte Wärmeeinbringung**

Kontrolle über das Schmelzbad  
Mit CycleTIG haben Sie den Lichtbogen und die Wärmeeinbringung maximal unter Kontrolle. Durch die kurzen Schweißzeiten können Sie so selbst dünnste Materialien spielerisch schweißen.



## **Bereit für Industrie 4.0**

Kontaktlose Datenübertragung und Authentifizierung  
iWave unterstützt von WLAN über Bluetooth bis NFC die wichtigsten Verbindungsstandards für den optimalen Einsatz.



## **Reproduzierbare Zündungen**

Bis zu 71 % geringere Zündverzögerung  
Schnelle und vor allem reproduzierbare Zündungen, egal bei welcher Materialbeschaffenheit und ganz ohne manuelle Anpassung der Zündparameter: Das bietet RPI auto – unsere intelligente Zündfunktion.



## **Selbsterklärende Bedienung**

Grafisch-dynamische Menüführung – in über 30 Sprachen!  
Ohne zusätzliche Unterlagen, ohne Umwege, dafür selbsterklärend: Wir haben eine intuitive Menüführung entwickelt, damit Sie beim Schweißen direkt und sicher die gewünschten Einstellungen vornehmen können.





Multiprozess Pro –  
ein Gerät für alle Prozesse  
(iWave 300i–500i) iWave und  
Multiprozess – hier sprechen wir von  
einer neuen Dimension:

Neben allen denkbaren WIG-Funktionen können nun auch sämtliche MIG/MAG-Prozess-Varianten geschweißt werden. Durch den modularen Aufbau erweitern Sie Ihre Hightech-Schweißgeräte-Plattform um die Welding Packages Standard, Puls, PMC, LSC und CMT. Je nach persönlichen Wünschen. Auch E-Hand-Schweißen ist natürlich möglich – besonders das Verschweißen von Cel-Elektroden.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)





# Dynamic Wire

Der Innovationsvorsprung von Fronius TIG DynamicWire im Vergleich zu der herkömmlichen kontinuierlichen Drahtförderung bei Kaltdrahtsystemen liegt in der automatischen Selbstregelung. Die Stromquelle passt die Drahtvorschubgeschwindigkeit aktiv an das Schweißverhalten, die Brennerposition und die aktuellen Gegebenheiten an. Sogar Bauteiltoleranzen bis zu 30 % gleicht das System automatisch aus. Das Ergebnis: stets perfekte Schweißnähte.

Bestehende iWave-Kaltdrahtsysteme können einfach mittels Softwarefreischaltung mit dem patentierten Welding Package TIG DynamicWire aufgerüstet werden.

Mehr Informationen finden Sie unter: [www.fronius.com/tig-dynamicwire](http://www.fronius.com/tig-dynamicwire)









# iWave DC

Schweißmaschinen  
mit Gleichstrom



## iWave 230i DC

Netzspannung: 230 V  
Gewicht: 16,4 kg  
Abmessung L/B/H: 558 x 210 x 369 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 45/100 % ED: **230/170 A**



## iWave 300i DC

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 40 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **300/240 A**



## iWave 400i DC

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 41 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **400/320 A**



## iWave 500i DC

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 43 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 510 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **500/360 A**

# iWave AC/DC

Schweißmaschinen  
mit Wechselstrom



## iWave 190i AC/DC

Netzspannung: 230 V  
Gewicht: 17 kg  
Abmessung L/B/H: 558 x 210 x 369 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 35/100 % ED: **190/140 A**



## iWave 230i AC/DC

Netzspannung: 230 V  
Gewicht: 17 kg  
Abmessung L/B/H: 558 x 210 x 369 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 35/100 % ED: **230/165 A**



## iWave 300i AC/DC

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 65,5 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 740 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **300/240 A**



## iWave 400i AC/DC

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 67 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 740 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **400/320 A**



## iWave 500i AC/DC

Netzspannung: 3 x 400 V  
Gewicht: 68,5 kg  
Abmessung L/B/H: 706 x 300 x 740 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 40/100 % ED: **500/360 A**



# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC
Pulsschweißen	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓
RPI auto	✓	✓	✓
Softstart (Berührungszündung)	✓	✓	✓
HF-Zündung	✓	✓	✓
Touch-HF-Zündung	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓
Lichtbogenabrissspannung	✓	✓	✓
Automatische Kalottenbildung	✓	✓	✓
Einstellung Kurvenformen (AC/DC)	✓	✓	✓
Tacking	✓	✓	✓
Automatische Gasnachströmung	✓	✓	✓
CEL Mode	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓
Multiprozess (WIG,MMA)	✓	✓	✓
Multiprozess PRO			✓
Fugenhobeln			
Generatortauglichkeit	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230V	✓	✓	
Multivoltage 200–600V			✓
Kühlungsart	Gas	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Connectivity			
Ethernet	optional	optional	✓
TIG Dynamic Wire			✓

## CycleTig

Die Funktion CycleTig basiert auf dem Prinzip des Intervallschweißens. Durch zusätzliche Einstellmöglichkeiten und neue Parameterkombinationen wird das WIG-Schweißen deutlich erleichtert.

## Multiprozess PRO

Ob WIG, MIG/MAG oder E-Hand: Wenn Sie sich für eine iWave 300i, 400i oder 500i entscheiden, können Sie zusätzlich die Option Multiprozess PRO auswählen. Auf professionellster Ebene vereinen Sie dadurch alle Schweißprozesse in nur einem Gerät.

## RPI auto

Unser neuer, intelligenter Zündmodus: Völlig unabhängig von der Materialbeschaffenheit gelingt eine schnellere, aber auch reproduzierbare Zündung.

## Tacking

Mit der Funktion Tacking haben wir für einen zeitlich definierten Moment den Impulslichtbogen zum Schweißstart festgelegt. Das Schmelzbad wird also zu Beginn kurz in Schwingung versetzt.

iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓				
✓	✓				
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓				
✓	✓				
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser	Gas/Wasser
WLAN, NFC, Bluetooth					
✓	✓	optional	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓

- Automatische Kalottenbildung

Spart sehr viel Arbeitszeit:  
Mit dieser Funktion kann sehr  
schnell auf Basis des eingestell-  
ten Elektrodendurchmessers  
eine Kalotte gebildet werden.

● Touch-HF-Zündung

Spezielle Hochfrequenzzündung – Zündung erst nach Berührung des Werkstückes mit der Elektrode. Dadurch ist punktgenaues Zünden möglich, ohne die Gefahr von Wolframeinschlüssen.

 TIG Comfort Stop

Beenden des Schweißprozesses  
ohne Brenntaster – durch  
kurzes Anheben und Absenken  
der Elektrode.

● Lichtbogenabriss-  
spannung

Definierbare Lichtbogenabrissspannung – zum Beenden des Schweißprozesses. Bei Erreichen der eingestellten Spannung wird der Lichtbogen abgeschaltet.

# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
iWave-Serie



## TU Car 4 Pro

Optional kann der Fahrwagen mit Ablagetasse, Brennerhalterung und sogar einem Aufbau für den Krantransport erweitert werden.



## Vizor Air 3X

Zuverlässige Gebläsefiltereinheit: filtert bis zu 99,8 % der gesundheitsgefährdenden Partikel aus der Umgebungsluft des Schweißers



## „CrNi WPS“-Paket

Qualifizierung von Schweißanweisungen durch Standardschweißverfahren nach EN ISO 15612



## RC Pedal TIG

Kabelgebundener Fußfernregler, der auch als kabellose Variante erhältlich ist; diese kann mittels Bluetooth schnell und sicher mit dem Schweißgerät verbunden werden. In einem

eigenen Bedienmodus ist das Einstellen von Startstrom, Up-Slope und Maximalstrom möglich.



## Handschuhe WIG Highend

Aus weichem Schafnappaleder, 0,8 mm stark, mit Pulsschutz und Kevlar-Naht genäht; lange Spaltlederstulpe, 35 cm lang. Kategorie II nach EN 388, EN 12477





## Kalibrierung

Fronius empfiehlt ein einjähriges Kalibrierungsintervall und übernimmt die Kalibrierung nach den aktuellen Bestimmungen für Lichtbogenschweißsysteme.

### Vorteile der regelmäßigen Kalibrierung

- Erfüllung aller Normen: EN 1090, EN ISO 3834-2, ISO-9000-Reihe.
- Einhaltung der WPS: Kalibrierte Geräte erfüllen die von der WPS geforderten Werte.
- Sicherheit: Im Schadensfall kann ein Nachweis der Kalibrierung eine Reklamation ausschließen.
- Reproduzierbarkeit: Ein kalibriertes Schweißsystem ist die Basis für gleichbleibende Qualität.







# WIG-Schweißbrenner



# WIG-Schweißbrenner

**Nur ein Schlauchpaket und trotzdem für jede Anwendung der richtige Schweißbrenner.**

Das geht, weil die neuen WIG-Schweißbrenner sich individuell anpassen – sowohl auf die persönlichen Präferenzen des Schweißers als auch auf die jeweilige Anwendung.

Große oder kleine Griffschale für ergonomisch korrekte Handhabung? Dazu der Stromstärkenregler oder gar ein JobMaster-Display, um die Stromquelle während des Schweißens über den Schweißbrenner zu regeln? Oder werden diverse Gasdüsen und Brennerkörper benötigt, um die Bauteilzugänglichkeit zu erhöhen? Alles kein Problem bei unseren WIG-Schweißbrennern.



## **Modularer Aufbau**

Neben unterschiedlichen Leistungsklassen gibt es zwei Griffschalenvarianten, die mit unterschiedlichen Bedienelementen und Brennerkörpervarianten ausgestattet werden können.



## **Kostensparend und nachhaltig**

Modul-Austausch genügt: Der Schweißbrenner muss bei geänderten Anforderungen oder im Schadensfall nicht entsorgt werden.



## **Ergonomisch und rutschfest**

Schutz vor Ermüdung und sicherer, rutschfester Griff: Das garantieren die ergonomisch geformten Griffschalen der neuen WIG-Brenner. Dazu erleichtern das Kugelgelenk sowie das sehr flexible Schlauchpaket das Handling besonders dann, wenn die Schweißstellen schwer zugänglich sind.



## **Erhöhte Verschleißteilstandzeiten**

Perfekte Kühlung bis in den Kopf des Brennerkörpers: Die sorgt nicht nur für zuverlässige Wärmeableitung – auch die Standzeiten der Brennerschleißteile werden so signifikant erhöht.





### Das Wichtigste im Blick:

Bei Schweißbrennern in der JobMaster-Ausführung hat der Anwender über eine im Handgriff integrierte Fernbedienung mit Farbdisplay wichtige Schweißparameter wie Schweißleistung und gespeicherte Jobs immer vor Augen und kann sie direkt verändern.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/tig-torches](http://www.fronius.com/tig-torches)



# THP

Gasgekühlte  
WIG-Schweißbrenner



## THP 160i G ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **120/90 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **90/70 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down  
– JobMaster



## THP 220i G ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **170/130 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **130/100 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down  
– JobMaster



## THP 260i G ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **200/150 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **160/120 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down  
– JobMaster



## THP 120i G SH ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **100/80 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **70/50 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– Potentiometer  
– Long trigger  
– No trigger



## THP 180i G SH ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **130/100 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **90/70 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– Potentiometer  
– Long trigger  
– No trigger



## THP 150i G SH ML/FS

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **100/80 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **70/50 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down



# TTB-Brennerkörper

Gasgekühlte Brennerkörper –  
verfügbar in verschiedenen Längen



## TTB 80P G ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **42/35 A**  
WIG **AC** 35 % ED: **21 A**  
Elektroden Durchmesser: 1,0–3,2 mm



## TTB 220 G ML flex\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **170/130 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **130/100 A**  
Elektroden Durchmesser: 1,0–4,0 mm



## TTB 160 G ML\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **120/90 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **90/70 A**  
Elektroden Durchmesser: 1,0–3,2 mm



## TTB 260A G ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **160/120 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **200/150 A**  
Elektroden Durchmesser: 1,6–6,4 mm



## TTB 160 G ML flex\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **120/90 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **90/70 A**  
Elektroden Durchmesser: 1,0–3,2 mm



## TTB 220 G ML\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **170/130 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **130/100 A**  
Elektroden Durchmesser: 1,0–4,0 mm

\* mit geschraubter oder gesteckter  
Gasdüse verfügbar

# THP

Wassergekühlte  
WIG-Schweißbrenner



## THP 300i W ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **300/230 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **250/190 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down  
– JobMaster



## THP 400i W ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **400/300 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **320/250 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down  
– JobMaster



## THP 500i W ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **500/400 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **400/300 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Up-Down  
– JobMaster



## THP 300i W SH ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **300/230 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **250/190 A**  
Länge Schlauchpaket: 4/8 m

Bedienvarianten:  
– Standard  
– Up-Down  
– Potentiometer  
– Long trigger  
– No trigger

# TTB-Brennerkörper

Wassergekühlte Brennerkörper –  
verfügbar in verschiedenen Längen



## TTB 180P W ML

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **140/110 A**  
WIG **AC** 35/100 % ED: **180/140 A**  
Elektroden­durchmesser: 1,0–3,2 mm



## TTB 400 W ML flex\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **400/300 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **320/250 A**  
Elektroden­durchmesser: 1,0–4,8 mm



## TTB 300 W ML\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **300/230 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **250/190 A**  
Elektroden­durchmesser: 1,0–3,2 mm



## TTB 500 W ML\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **500/400 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **400/300 A**  
Elektroden­durchmesser: 1,6–6,4 mm



## TTB 300 W ML flex\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **300/230 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **250/190 A**  
Elektroden­durchmesser: 1,0–3,2 mm



## TTB 400 W ML\*

Schweißstrom:  
WIG **DC** 60/100 % ED: **400/300 A**  
WIG **AC** 60/100 % ED: **320/250 A**  
Elektroden­durchmesser: 1,0–4,8 mm

\* mit geschraubter oder gesteckter  
Gasdüse verfügbar



# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
WIG-Schweißbrenner



## Verlängerungsschlauchpaket

Standardschlauchpakete können mit dieser Option 10 Meter verlängert werden.

Die Anschlussstelle ist in einer kompakten und robusten Tasche verpackt, um Verschmutzung und ein Hängenbleiben zu verhindern.



## Einstelllehre für Elektrodenabstand

Ermöglicht eine genaue Justierung des Elektrodenabstands



## Verschleißteilbox

Ideal für die Lagerung und den Transport von Kleinteilen, wie Brennergewindesteilen, Gerätesicherungen, kleinem Werkzeug etc.



## TFC - Tungsten Fast Clamp

Das patentierte TFC Elektrodenspannsystem löst und spannt die Wolframelektrode per Knopfdruck. Somit kann diese in wenigen Sekunden gewechselt werden.



## Gaslinse

Sorgt für eine verwirbelungsfreie Gasströmung und verbessert dadurch den Gasschutz



## Reparaturservice

---

Alle Fronius-Produkte lassen sich zu einem sehr hohen Grad reparieren – auch direkt vor Ort durch Fachexperten.

### Vorteile der Reparatur

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>– Minimale Ausfallzeiten</li><li>– Rascher Support durch Experten</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>– Original Ersatz- und Verschleißteile von Fronius</li></ul> |
|---|--|



# Ignis





# Ignis-Serie

Unter widrigsten Bedingungen und auf engstem Raum immer konstante Nahtqualität – das bietet die kompakte Ignis-Serie. Äußere Einflüsse wie Staub und Nässe können dem nahezu unverwüstlichen Gehäuse nichts anhaben. Im Inneren arbeiten richtungsweisende Technologie sowie zahlreiche Funktionen wie HotStart, SoftStart und Anti-Stick, die dem Anwender das Arbeiten beim Schweißstart sowie während des Schweißens erleichtern.



## **Gute Zündeigenschaften und hohe Lichtbogenqualität**

- Kein Anhaften der Elektrode
- E-Hand Pulsschweißen



## **Robuster Aufbau und geringes Gewicht**

- Je nach Modell zwischen 6,3–8,8 kg



## **Konstant hohe Schweißqualität**

- Auch bei instabiler Netzspannung mit PFC (Power Factor Correction)



## **Erweiterter Funktionsumfang**

- Mehrere Varianten verfügbar: Multivoltage, WIG







## Neue Generation, mehr Flexibilität:

Ignis unterstützt mit der integrierten PFC-Technologie (das steht für „Power Factor Correction“ und bedeutet „Leistungsfaktorkorrektur“) den Einsatz extrem langer Netzzuleitungen von bis zu 100 Metern. Auch neu und besser: Das intuitive Bedienkonzept, eine 7-Segmentanzeige am Display für schnelleres Ablesen der eingestellten Parameter und die Platzierung an sich – das Display liegt jetzt leicht nach innen versetzt und ist somit gut vor Beschädigungen geschützt.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/ignis](http://www.fronius.com/ignis)





# Ignis

Kompakte Schweißmaschinen  
für maximale Flexibilität



## Ignis 150

Netzspannung: -20/+15 %: 230 V  
Gewicht: 6,3 kg  
Abmessung L/B/H: 365 x 130 x 285 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
E-Hand 35/60/100 % ED: **150/110/90 A**  
WIG 35/60/100 % ED: **150/110/90 A**



## Ignis 150 TIG

Netzspannung: -20/+15 %: 230 V  
Gewicht: 6,3 kg  
Abmessung L/B/H: 365 x 130 x 285 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
E-Hand 35/60/100 % ED: **150/110/90 A**  
WIG 35/60/100 % ED: **150/110/90 A**



## Ignis 180

Netzspannung: -20/+15 %: 230 V  
Gewicht: 8,8 kg  
Abmessung L/B/H: 435 x 160 x 310 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
E-Hand 40/60/100 % ED: **180/150/120 A**  
WIG 40/60/100 % ED: **220/150/120 A**



## Ignis 180 TIG

Netzspannung: -20/+15 %: 230 V  
Gewicht: 8,8 kg  
Abmessung L/B/H: 435 x 160 x 310 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
E-Hand 40/60/100 % ED: **180/150/120 A**  
WIG 40/60/100 % ED: **220/150/120 A**

# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	Ignis 150	Ignis 150 TIG	Ignis 180	Ignis 180 TIG
Anti-Stick	✓	✓	✓	✓
SoftStart	✓	✓	✓	✓
HotStart	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop		✓		✓
TAC-Heftfunktion (WIG)		✓		✓
Multivoltage			✓	✓
WIG-Brenner-Bedienung		✓		✓

## Anti-Stick

Verhindert das Ausglühen der Elektrode: Bei Auftreten eines Kurzschlusses, gleichbedeutend mit dem Festkleben der Elektrode beim E-Handschweißen, wird die Stromquelle sofort abgeschaltet.

## SoftStart

Sorgt beim Schweißstart für einen stabilen Lichtbogen und wurde speziell für basische Elektroden entwickelt, die mit niedrigem Schweißstrom verschweißt werden

## HotStart

Speziell für das Schweißen mit rutilen und CEL-Elektroden entwickelt: Bei der Zündung am Schweißgerät wird der Strom für Bruchteile einer Sekunde erhöht, um die Elektrode leichter zünden zu können.

## TAC (WIG)

Mit TAC genügt zum Heften ein Punkt: Der Pulslichtbogen versetzt die zwei Schmelzbäder in Bewegung, wodurch sie binnen kürzester Zeit zu einem Schmelzbad „zusammenspringen“. Zusätzlich kann die TAC-Funktion beim Verschweißen dünner Bleche ohne Zusatzwerkstoff eingesetzt werden.

## TIG Comfort Stop

Beim Beenden des Schweißvorganges erfolgt eine automatische Abschaltung des Schweißstromes, nach einer gezielt durchgeführten Änderung der Lichtbogenlänge. Die Folge ist ein besseres Schweißergebnis im Bereich des Endkraters, weil auch der Gasschutz erhalten bleibt (nur bei WIG-Variante).

# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die Ignis-Serie



## Schweißhelm Fazor 1000 Plus

Zuverlässiger Schutz für tägliche Schweißarbeiten mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis



## Bundjacke Light

Für den Schweißalltag gemacht: mit Stehkragen und Druckknöpfen, verdecktem Reißverschluss, 2 Brusttaschen mit Blende, 2 Eingriffstaschen mit Blende und Reflektoren in Streifen- und Dreiecksform



## E-Hand-Schweißplatzausrüstung

Für Elektrodenschweißen – bestehend aus Handschirm „EASY“, Schlackenhammer, Elektroden- und Massekabel



## Tool Case

Der Tool Case 60 wird mit einer Schaumstoffeinlage, passend für TP150, geliefert. Die Trolleyfunktion ist ab Tool Case 85 erhältlich – passend für TP180.



## Multi-Magnete

Für das einfache und sichere Fixieren von Bauteilen im gewünschten Anstellwinkel; eine zweite Person zur Unterstützung beim Schweißen wird so in den meisten Fällen nicht mehr benötigt.





## Garantieverlängerung

Für ausgewählte Produkte\* bietet Fronius eine gratis Garantieverlängerung bei Produktregistrierung.

### Vorteile der Garantieverlängerung

- Vollumfänglicher Herstellerschutz von 3 Jahren
- Reparaturen werden kostenlos durchgeführt.
- Materialien, Ersatzteile und auch Arbeitszeit sind inkludiert.
- Ein Rundum-sorglos-Paket

\* bei Ignis-Serie / Artis 170, 210 / AccuPocket-Serie / TransSteel-Serie / iWave 190i, 230i / TPS 270i C



# Accu- Pocket









# AccuPocket-Serie

Mit der AccuPocket ist ein Stromanschluss nicht mehr notwendig. Schweißaufgaben mit bis zu acht 3,25-mm- bzw. 18 2,5-mm-Elektroden können autark durchgeführt werden. Für Schweißanwendungen in größerem Umfang reicht ein kleiner, kompakter 2 kVA-Generator. Und das ohne Kompromisse bei der Schweißleistung oder Qualität des Lichtbogens. Modernstes und funktionales Design mit kleinsten Abmessungen, geringem Gewicht und robuster Bauweise machen die AccuPocket zum perfekten Begleiter auf jeder Baustelle.



Drei unterschiedliche Betriebsarten: Akkubetrieb, Generatorbetrieb, Laden und Schweißen im Hybridbetrieb



Mobil und strapazierfähig: integrierter Akku, 11 kg Gesamtgewicht, robuste Bauweise



Höhere Lichtbogenstabilität durch AccuBoost-Technology: für einfaches Zünden und kein Abreißen des Lichtbogens



Sicherer High-Power-Akku trifft Schweißtechnik: LiFePo4, 400 Wh, geringe Selbstentladung und Schnellladung in 30 Minuten.





Welche Gegebenheiten herrschen  
beim Schweißen vor Ort? Und  
reicht die Netzanbindung für die  
Stromquelle dort auch aus?

Mit der AccuPocket ist diese Frage in Zukunft nicht mehr nötig. Denn sie ermöglicht Schweißprozesse vollkommen unabhängig von Stromnetzen.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/accupocket](http://www.fronius.com/accupocket)



# AccuPocket

## Akkubetriebene Schweißmaschinen



### AccuPocket

Akku-Kapazität: 396 Wh  
Gewicht: 10,9 kg  
Abmessung L/B/H: 435 x 160 x 310 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
E-Hand 18/25/100 % ED: **140/100/40 A**

#### ActiveCharger

Netzspannung: 230 V  
Gewicht: 2 kg  
Abmessung L/B/H: 270 x 168 x 100 mm  
Schutzart: IP 43 S



### AccuPocket TIG

Akku-Kapazität: 396 Wh  
Gewicht: 10,9 kg  
Abmessung L/B/H: 435 x 160 x 310 mm  
Schutzart: IP 23

Schweißstrom:  
WIG 50/25/100 % ED: **100/150/65A**  
E-Hand 18/25/100 % ED: **140/100/40 A**

#### ActiveCharger

Netzspannung: 230 V  
Gewicht: 2 kg  
Abmessung L/B/H: 270 x 168 x 100 mm  
Schutzart: IP 43 S



# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	AccuPocket	AccuPocket TIG
<b>Akkutyp</b>	Li-Ionen	Li-Ionen
<b>Anti-Stick</b>	✓	✓
<b>SoftStart</b>	✓	✓
<b>HotStart</b>	✓	✓
<b>TIG Comfort Stop</b>	✓	✓
<b>TAC-Heftfunktion (WIG)</b>		✓
<b>Fernreglerbedienung</b>		✓
<b>WIG-Brenner-Bedienung</b>		✓

## Anti-Stick

Verhindert das Ausglühen der Elektrode: Bei Auftreten eines Kurzschlusses, gleichbedeutend mit dem Festkleben der Elektrode beim E-Handschweißen, wird die Stromquelle sofort abgeschaltet.

## SoftStart

Sorgt beim Schweißstart für einen stabilen Lichtbogen und wurde speziell für basische Elektroden entwickelt, die mit niedrigem Schweißstrom verschweißt werden

## HotStart

Speziell für das Schweißen mit rutilen und CEL-Elektroden entwickelt: Bei der Zündung am Schweißgerät wird der Strom für Bruchteile einer Sekunde erhöht, um die Elektrode leichter zünden zu können.

## Active Charger

Das Ladegerät mit speziell entwickelter Ladekennlinie; Aufladung in nur 45 Minuten; Betrieb auch als Hybrid, also Ladegerät direkt am Stromnetz, möglich; generatortauglich – hier reicht bereits ein 2-kVA-Generator für den Dauerbetrieb.

## Hybridbetrieb

Für gleichzeitiges Laden und Schweißen; die Leistungsreserve des Akkus garantiert dabei einen konstanten Lichtbogen auch bei Netzspannungsschwankungen. Gesichert ist auch die volle Ausgangsleistung von 150 A – selbst bei einem 120-V-Stromnetz.

## Maximale Flexibilität

Mit einer Akkuladung können insgesamt entweder 6 Stück 3,25-mm-Elektroden oder 18 Stück 2,5-mm-Elektroden verschweißt werden. Die AccuPocket TIG kann bei voller Leistung (150 A) bis zu 17 Minuten im Dauerbetrieb verwendet werden.

# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
AccuPocket-Serie



## Vizor 4000 Plus

Bis zu 4-mal hellere Sicht im Hellzustand und im Schleifmodus: Der Vizor 4000 Plus ist der Profi für alle Schweißarbeiten im Schutzstufenbereich 8–12.



## WIG-Brenner THP 150/TTB 160

Für möglichst ermüdungsfreies Arbeiten entworfen: Die Multilock-Schweißbrenner sind ergonomisch geformt und verfügen über eine Up-Down-Funktion.



## E-Hand-Schweißplatzausrüstung

Für Elektrodenschweißen – bestehend aus Handschirm „EASY“, Schlackenhammer, Elektroden- und Massekabel



## Drahtbürste

Zum Reinigen von Schweißnähten und anderen Metallflächen



## Handschuhe Highend

Aus hitzebeständigem Spezial-Spaltleder mit hitzebeständiger Kevlar-Naht; fusselfreies, isolierendes Molton-Innenfutter. Kategorie III nach EN 388, EN 407



## Fronius-Garantie

---

Passend zu jedem Gerät: die Fronius-Funktionsgarantie

### Vorteile der Fronius-Garantie

- 5 Jahre volle Gewährleistung auf das Gesamtsystem
- Kostenloser Akkutauch bei Restkapazität von unter 70 %
- Reparaturen werden kostenlos durchgeführt.
- Materialien, Ersatzteile und auch Arbeitszeit sind inkludiert.









# Magic-Cleaner

# MagicCleaner-Serie

Unsere innovative Technologie zur Behandlung von WIG-Schweißnähten und Edelstahloberflächen. Reinigen, Polieren und Beschriften von Edelstahl mit MagicCleaner bietet entscheidende Vorteile: Im Gegensatz zur mechanischen oder chemischen Reinigung wird die Materialoberfläche nicht beeinträchtigt. Es bedarf keinerlei Einwirkzeiten. Und ein zusätzlicher Passivierungs-Vorgang ist nicht erforderlich.



In nur einem Arbeitsgang:  
Reinigung und Passivierung  
von WIG-Schweißnähten und  
Edelstahloberflächen



Einfach und ressourcenschonend:  
die manuelle oder  
automatische Dosierung des  
Elektrolytverbrauchs



Wir setzen auf Inverter-  
Technologie: Das sorgt für  
geringere Leistungsaufnahme bei  
gleichbleibender Ausgangsleistung.  
Das Ergebnis sind energiesparende  
und leichte Geräte



Schnelle und einfache  
Inbetriebnahme: einsatzbereit in  
maximal 3 Schritten







Beim elektrochemischen  
Reinigungsverfahren  
kommen Wechselstrom und  
Elektrolytflüssigkeit zum Einsatz, um  
Anlauffarben nach dem Schweißen  
zu entfernen und zu passivieren.

Der Poliervorgang nach der Reinigung sorgt für gleichmäßig glänzende Edelstahloberflächen und verbessert den Passivierungs-Prozess des Stahls. Als perfekte Alternative zur Beklebung oder Lasergravur bietet MagicCleaner auch noch die Möglichkeit, Edelstahloberflächen dauerhaft zu beschriften.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/magiccleaner](http://www.fronius.com/magiccleaner)



# MagicCleaner

---

Elektrochemisches Reinigen,  
Polieren und Printen



## MagicCleaner 150

Netzspannung -15 %/+10 %: 230 V / 50–60 Hz  
Gewicht: 4,5 kg  
Abmessung L/B/H: 365 / 130 / 285 mm  
Reinigungsmittel, Inhalt: 100-ml-Tube



## MagicCleaner 300

Netzspannung -15 %/+10 %: 230 V / 50–60 Hz  
Gewicht: 14 kg  
Abmessung L/B/H: 558 / 210 / 369 mm  
Reinigungsmittel, Inhalt: 1,8-l-Tank

# Funktionen und Ausstattungsmerkmale

	MagicCleaner 150	MagicCleaner 300
Reinigen AC	✓	✓
Polieren DC	✓	✓
Printen (AC und DC)	✓	✓
Integrierte Pumpe		✓
Leistung	15 A	30 A
Reinigungsbrenner MC150	✓	✓
Reinigungsbrenner MC300		✓
Reinigungsflüssigkeit (Inhalt)	100-ml-Tube	1,8-l-Tank
ToolCase 60	✓	
ToolCase 120		✓
ToolBox 210		✓
Fahrwagen verfügbar		✓

## Inverter-Technologie

Geringere Leistungsaufnahme bei gleichbleibender Ausgangsleistung: Das Ergebnis sind energiesparende und leichte Geräte.

## Reinigen (AC)

Mit Wechselstrom (AC) und Elektrolytflüssigkeit: So werden nach dem Schweißen beim elektrochemischen Reinigungsverfahren Anlauffarben entfernt und passiviert.

## Polieren (DC)

Beim elektrochemischen Polieren wird ein Teil des Grundmaterials vom Werkstück entfernt und die Oberfläche aufgehellt. Dadurch wird der Passivierungs-Prozess des Edelstahls verbessert.

## Printen (AC und DC)

Zur dauerhaften Beschriftung des Edelstahls mit Firmenlogos, Artikelnummern, Barcodes u. v. m.; zum Schwarz-Printen wird Wechselstrom (AC) verwendet, für Weiß-Printen Gleichstrom (DC).

## Reinigungsbrenner MC 150

Manuelle Elektrolyt-Dosierung und montierbare 100-ml-Tube

## Reinigungsbrenner MC 300

Mit patentiertem Druckluftausblas-System und automatischer Reinigungsmittelzufuhr



# Optionen und Zubehör

Passendes Zubehör für die  
MagicCleaner-Serie



## Bürsten zur Reinigung

Eine breite Auswahl an Bürsten für geschweißte Rohre, Hinterschneidungen, scharfe Kanten oder komplexe Formen



## Pads zum Reinigen und Polieren

Spezielle Pads und Elektroden für lineare Schweißnähte, Eck-Nähte, T-Stöße oder Stumpfnähte



## Elektrolyte zum Reinigen, Polieren und Printen

Elektrolyte zur Reinigung, zum Polieren oder für den Print sowie Neutralisator – zur Neutralisierung der Elektrolyte und Vermeidung von Ränderbildung.



## Printset

Komplettausstattung für die Beschriftung der Oberflächen mit Logos, Artikelnummern, Barcodes u. v. m. in schwarz oder weiß; individuelle Folien auf Anfrage erhältlich



## ToolCase 120

Geräumige Transportbox für den flexiblen Transport des MagicCleaners 300





# Health Safety





and



# Schweißen ohne Risiko

Schweißrauch, UV-Licht, Hitze und Ergonomie: All das sind Themen, die bei der täglichen Arbeit des Schweißers eine Rolle spielen, weil sie seine Gesundheit massiv gefährden können.

Bei Fronius entwickeln wir deshalb nicht nur modernste Schweißtechnik, sondern auch innovative Lösungen für den Gesundheits- und Arbeitsschutz. Sämtliche unserer Produkte sind so konzipiert, dass sie den Schweißer vor gesundheitsschädlichen Einflüssen schützen, ohne ihn bei seiner Arbeit zu behindern.



## **UV- und Blendschutz**

Fremdlichteinflüsse, Schweißlichtreflektionen, Schweißen in unzugänglichen Positionen – unsere vollautomatischen Helme sorgen dafür, dass Augen und Gesicht selbst in diesen herausfordernden Situationen sicher vor Hitze und UV-Strahlen geschützt sind.



## **Schutz vor Schweißrauch**

Absaugung und Atemschutz sind entscheidend für die langfristige Mitarbeitergesundheit. Deshalb bieten wir verschiedenste aufeinander abgestimmte Lösungen, um Beeinträchtigungen durch Schweißrauch auf ein Minimum zu reduzieren.



## **Hitzeschutz**

Beim Schweißen entstehen zum Teil sehr hohe Temperaturen sowie Schweißspritzer. Gerade deshalb ist eine hitzebeständige und schwer entflammbare Arbeitsbekleidung unerlässlich. Von Handschuhen über Jacken und Schweißschürzen bis Arbeitsschuhen: Wir bieten zuverlässige Schutzausrüstung für jeden Einsatz.



## **Ergonomie, Arbeitshaltung**

Ergonomische Schlauchpakete und besonders kompakte Stromquellen ermöglichen den komfortablen Transport unserer Schweißgeräte sowie flexibles und sicheres Arbeiten.



Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/pw/healthandsafety](http://www.fronius.com/pw/healthandsafety)





# Schutzausrüstung

Für den optimalen  
Schutz des Schweißers



## Exento Absaugset

Saugt den Schweißrauch direkt dort ab, wo er entsteht; Direktmontage auf dem Schweißbrenner



## Vizor Air 3X Connect

Keine Kompromisse in puncto Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Komfort: das Fronius-Schutzsystem für Augen und Atemwege



## Vizor Air/3x

Zuverlässige Gebläsefiltereinheit: filtert bis zu 99,8 % der gesundheitsgefährdenden Partikel aus der Umgebungsluft des Schweißers



## Lederjacke HighEnd

Aus glattem elastischem Rinds-spaltleder gefertigt und konform zur Norm  
EN ISO 11611:2015 Klasse 2, A1



## Handschuhe WIG Basic

Aus weichem Nappaleder, 35 cm lang; Kategorie II nach EN 388



## Bundhose Light

Funktionell durchdacht: mit 2 Eingriffstaschen vorn, 2 Eingriffstaschen seitlich mit Blende, 1 Gesäßtasche mit Blende und Reflektoren in Streifen- und Dreiecksform



## Bundjacke Light

Für den Schweißalltag gemacht: mit Stehkragen und Druckknöpfen, verdecktem Reißverschluss, 2 Brusttaschen mit Blende, 2 Eingriffstaschen mit Blende und Reflektoren in Streifen- und Dreiecksform



## Exento Absaugbrenner

Sie sind die perfekte Ergänzung zu Exento HighVac Anlagen und sorgen für eine leistungsstarke und punktgenaue Absaugung - unter Einhaltung der Norm EN ISO 21904-1: Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren.



### Exento LowVac

Ob MIG/MAG-, WIG- oder E-Hand-Schweißen: Durch den flexiblen Absaugarm mit strömungsoptimierter Absaughaube spielt die fahrbare Niedrigvakuum-Absauganlage bei allen gängigen Schweißprozessen ihre Stärken aus.



### Exento HighVac

Mit einer Grundfläche von knapp 60x60 cm nimmt die Hochvakuum-Absauganlage nur eine minimale Stellfläche in der Halle oder Werkstatt ein. Je nach Ausführung ist eine Absaugleistung von bis zu 170 m³/h möglich.



### Doppelschultergurt Ergo

Das 4-Punkt-Tragesystem erhöht den Tragekomfort der Air-Systeme zusätzlich.



### Fazor 1000 Plus

Zuverlässiger Schutz für tägliche Schweißarbeiten mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis



### Vizor 4000 Plus

Bis zu 4-mal hellere Sicht im Hellzustand und im Schleifmodus: Der Vizor 4000 Plus ist der Profi für alle Schweißarbeiten im Schutzstufenbereich 8–12.



### Hitzeschutzschild

Besteht aus besonders hitzebeständigem Material und lässt sich per Klicksystem einfach montieren



### Sicherheitsschuhe S3

Entwickelt, um täglich optimalen Schutz zu gewährleisten



### Grindmask Air 3X

Für sichere Arbeitsbedingungen: Grindmask Air/3X bietet uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz sowie gefilterte und klare Luft mit individuell einstellbarer Luftzufuhr.



### Lederschweißschürze

Mit Brustlatz: aus Rindsspaltleder 600 x 900 mm gefertigt und selbstverständlich konform zu EN ISO 11611:2015 Klasse 2, A1

A close-up, low-key photograph of a person wearing a VR headset. The person's face is partially visible in the lower right, with their eyes looking down. The headset is black and white, with a textured strap. The background is dark, and the lighting highlights the contours of the headset and the person's face.

weldu





cation

# Welducation

## Schweißausbildung mit Fronius

Fronius ist nicht nur Anbieter von hochqualitativen Schweißsystemen und Schweißlösungen. Wir unterstützen auch bei der Ausbildung der nächsten Generation von Schweißern. Das Spektrum reicht von Schweißsimulatoren, die in der praktischen Ausbildung unterstützen, bis hin zu Lehrmaterialien wie Skripten, Videos oder Poster, um wichtige Theorie zu vermitteln. Mit Apps wie Welducation Basic bieten wir einen spielerischen Ansatz, sich mit dem Thema Schweißen zu beschäftigen.



### **Schweißsimulatoren Keine Materialkosten, keine Verletzungsgefahr**

Mit dem Schweißsimulator Virtual Welding können Anfänger und Auszubildende das Schweißen ohne Risiko kennenlernen. Doch das virtuelle Training spart in der Schweißausbildung nicht nur Ressourcen wie Material, Gas, Strom und Verschleißteile – Studien belegen auch, dass die Integration der virtuellen Schweißausbildung wesentliche Auswirkungen auf Effektivität und Dauer der Ausbildung hat.



### **Schulungsmaterialien Hilfreiche Materialien für Trainer und Auszubildende**

Der Beruf des Schweißers verlangt neben Handfertigkeit auch besonders viel theoretisches Wissen, beispielsweise zu Schweißprozessen und Metallen. Fronius bietet zahlreiche Lehrmaterialien, die bei der Vermittlung dieses Wissens unterstützen – von Skripten über Videos bis Poster.



### **Mobile Apps für Schweißer Welducation Basic: Wissen rund ums Schweißen**

Die kostenlose App, die essenzielle Schweißtheorie vermittelt. Das gewonnene Wissen kann mittels Quiz überprüft und beim Schweißspiel virtuell trainiert werden. Die Ergebnisse des interaktiv erlernten Schweißwissens können über eine internationale Rangliste mit anderen App-Usern verglichen und anschließend erweitert werden.



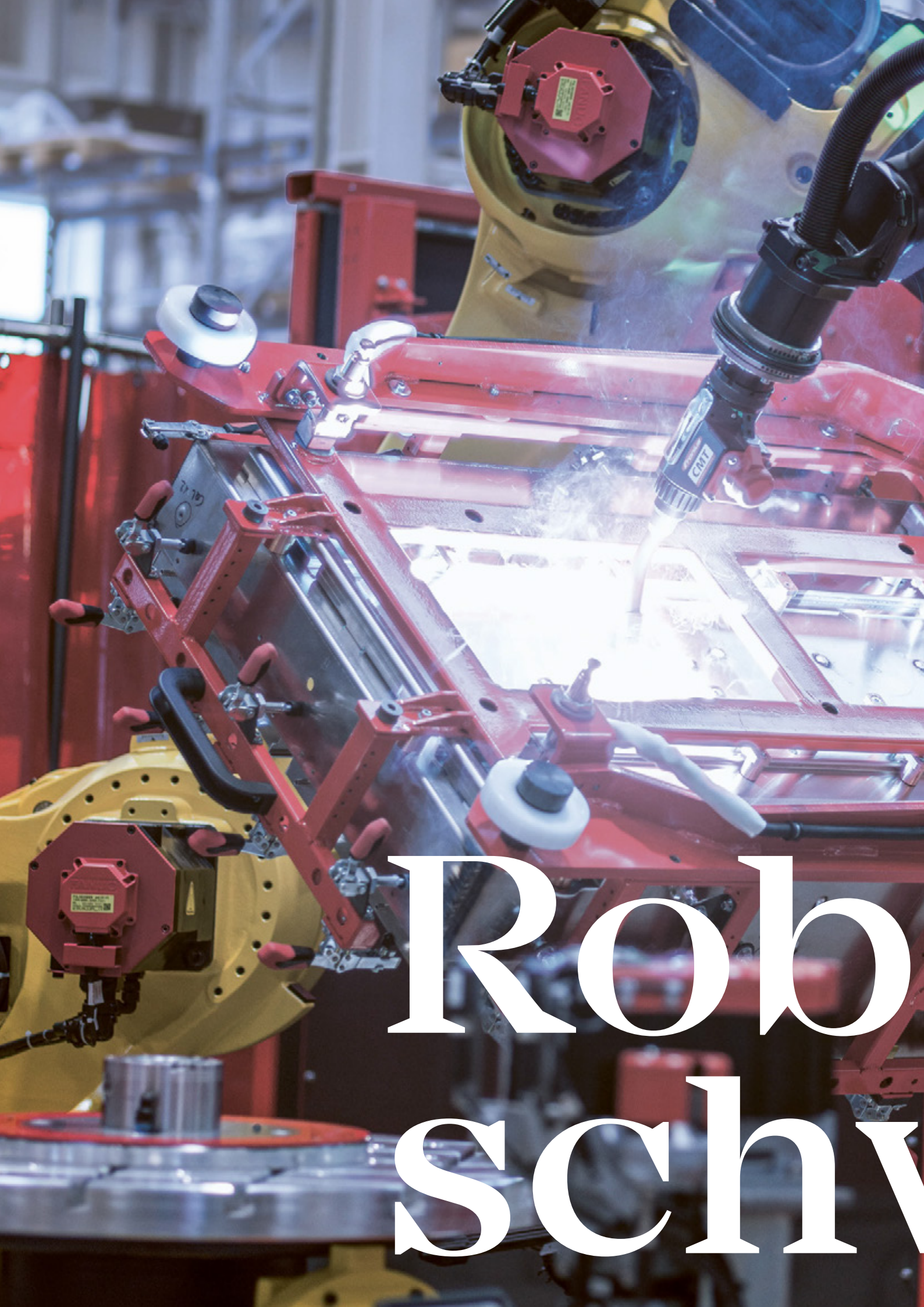
## Welducation Simulator – Theorie und Praxis:

An den Fronius-Schweißsimulatoren kann nicht nur das Schweißen virtuell trainiert werden. Auch das essenzielle Theoriewissen über Schweißprozesse kann vermittelt und für die Lernzielkontrolle überprüft werden.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/welducation](http://www.fronius.com/welducation)







Rob  
schw





oter-  
weißem

# Roboterschweißen

Erhöhte Schweißgeschwindigkeiten, gleichbleibende Qualität, weniger Nacharbeit sowie schnellere Abläufe: Durch Roboterunterstützung können standardisierte Schweißanwendungen etabliert und wesentlich effizienter gestaltet werden. Das führt zu kürzeren Arbeitsprozessen und günstigeren Produktionskosten.

Wir haben langjährige Erfahrung im Bereich des robotergestützten Schweißens und haben eine Vielfalt an Lösungen entwickelt. Von einfachen Push-Anwendungen, PushPull, Twin-Prozessen, Laserhybrid bis zum stabilsten und saubersten Schweißprozess CMT (Cold Metal Transfer): Fronius bietet für jede Anforderung die optimale Lösung.



## **Adaptives / Automatisches Schweißen**

Für fehlerfreie Schweißnähte: Mit modernen Assistenzsystemen, die vor und während des Schweißens eingreifen, wird der Einsatz mechanischer Systeme immer effizienter. Dadurch amortisieren sich die Investitionskosten innerhalb kürzester Zeit.

Zusätzliche automatische Wechselstationen beim Brenner- oder Kontaktrohrwechsel sowie Reinigungssysteme reduzieren das menschliche Eingreifen in den Prozess auf ein Minimum und erhöhen so die Standzeiten signifikant.



## **CMT – Cold Metal Transfer**

CMT hat die Schweißtechnik revolutioniert: Wo früher geklebt oder gelötet wurde, kann stattdessen mit CMT – auf Basis seiner reversierenden Drahtbewegungen – geschweißt werden.

Die reversierende Drahtbewegung mit bis zu 170 Hertz ermöglicht einen außergewöhnlich stabilen Lichtbogen. Und das bei einer 33 % geringeren Wärmeeinbringung und einer fast doppelt so hohen Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Kurzlichtbogen.



## **Hohe Flexibilität mit breitem Angebot**

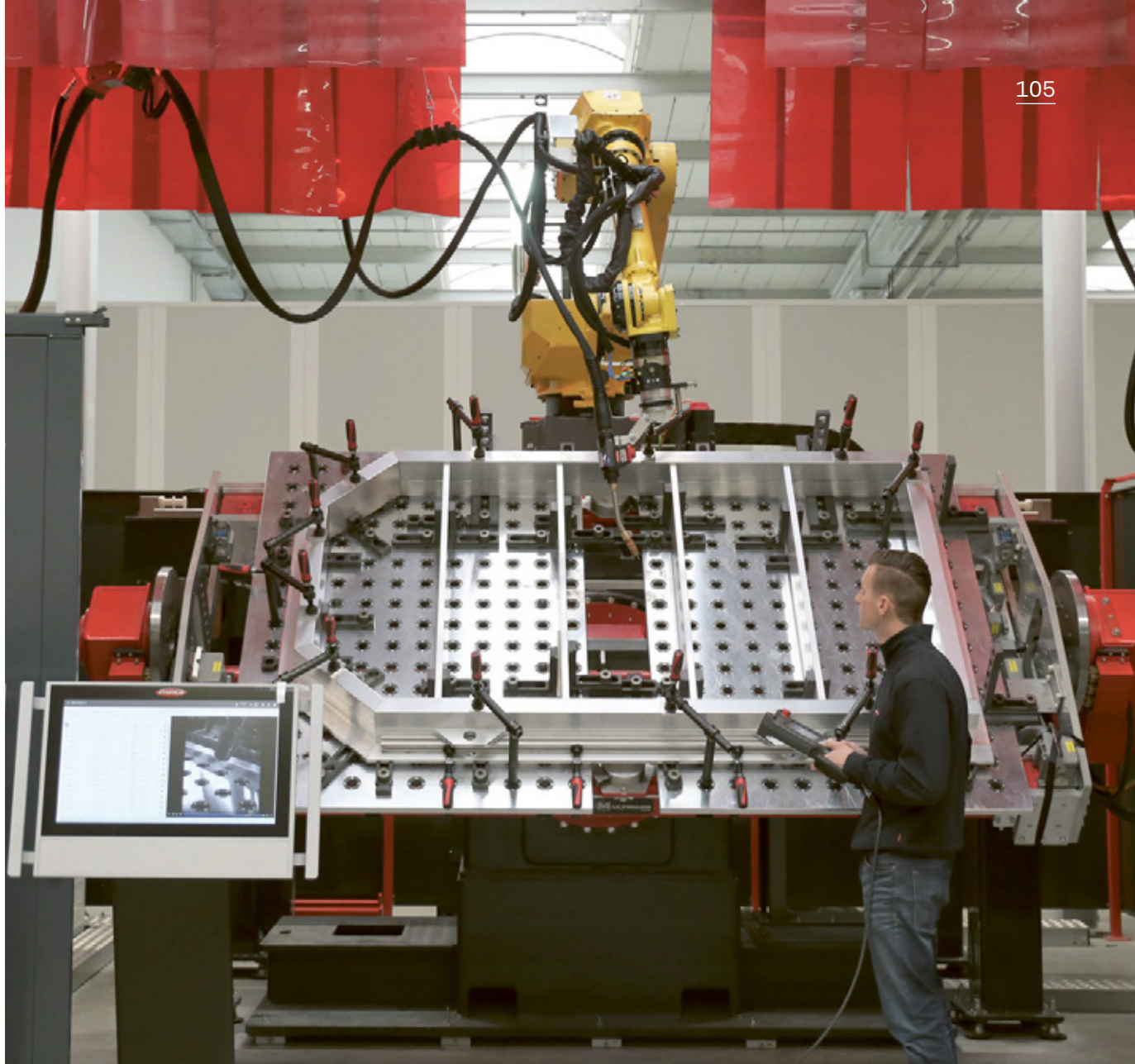
Die TPS/i ist modular aufgebaut und kann somit perfekt in diverse Roboterschweißsysteme integriert werden. Der Systemaufbau erlaubt kundenspezifische Konfigurationen, wie zum Beispiel Push- oder PushPull-Lösungen. Auch Systemerweiterungen wie die Brennerreinigung oder der mechanisierte Brennerwechsel sind möglich.



## **Roboterschweißzellen**

Hohe Stückzahlen in konstanter Qualität: Dafür konzipiert und baut Fronius kundenspezifische Roboterschweißzellen – basierend auf standardisierten Modulen.





## Prototypenzentrum – Fronius ist ein Lösungsanbieter mit Full-Service.

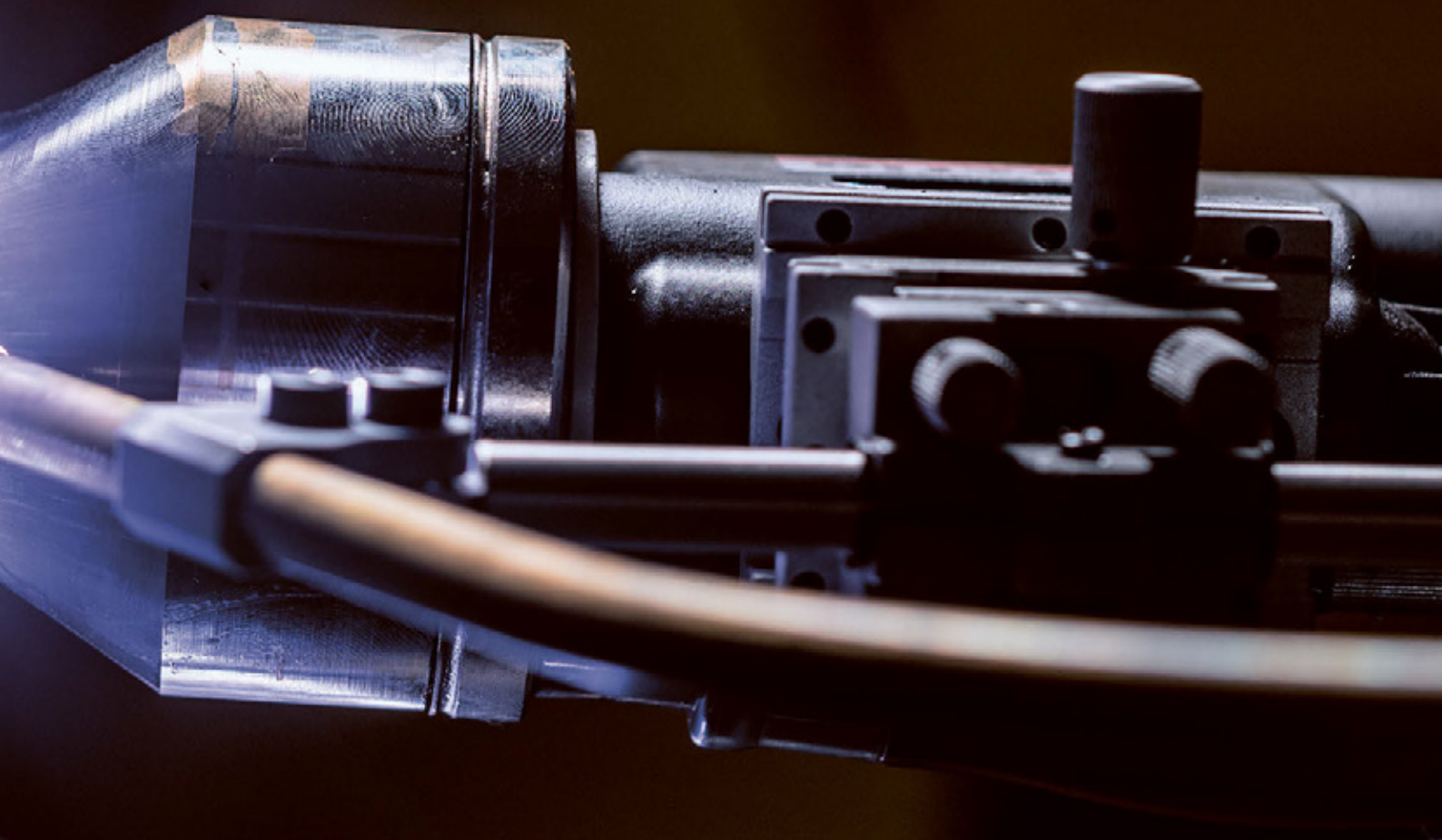
Am Standort Wels, Oberösterreich, erarbeiten unsere Schweißexperten gemeinsam mit unseren Kunden die ideale Lösung für deren Herausforderung in der Schweißtechnik. Das Angebot reicht von Machbarkeitsstudien bis zu fertigen Prototypen. Bei Bedarf produzieren wir auch kleinere Stückzahlen für die Vorserie.

# Mechanisch Schweißen





ieretes  
n





# Mechanisiertes Schweißen

Mechanisierte Schweißsysteme eignen sich besonders für das Schweißen von Bauteilen mit einfachen Geometrien bei zunehmend steigenden Losgrößen. Typische Anwendungen sind Längs- oder Rundnähte. Die Schweißqualität ist konstant, bei Bedarf können Positions- und Parameterkorrekturen ausgeführt werden.

Unsere Kunden profitieren von innovativer Schweißtechnologie, die wir intelligent in die Anlagenkomponenten integrieren. Das führt zu perfekten Schweißergebnissen und ausgezeichneter Bauteilqualität – und macht uns zum idealen Partner für mechanisiertes Schweißen.



## **Standardisierte und kundenspezifische Komplett-Lösungen aus einer Hand**

Ein Ansprechpartner von der Planung bis zur Inbetriebnahme



## **Full-Service**

Immer für Sie da: von der Machbarkeitsstudie und Planung über Konstruktion, Programmierung sowie Fertigung bis zu Inbetriebnahme und Wartung



## **Hohe Wirtschaftlichkeit**

Optimale Balance zwischen hoher Schweißqualität und minimalen Taktzeiten



## **Individuelle Kundenprogramme**

Service, Schulung und Support schaffen Nachhaltigkeit und Sicherheit.



## Längsnahtschweißsystem für das mechanisierte MIG-Schweißen von Waggonbaugruppen

- 2-Stationen-Betrieb, motorisierte Horizontal- und Vertikalschlitten, motorisches Fahrwerk
- Schweißpositionen PA und PB.
- Schweißgeschwindigkeit 70–80 cm/min
- Intuitive HMI-Systemsteuerung, hochauflösendes ArcView-Kamerasystem für die Lichtbogenüberwachung





Schweiß-  
daten-  
managen





ment

# Schweißdatenmanagement

## WeldCube

Die webbasierte Software-Lösung zur laufenden Planung, Erfassung, Analyse und Visualisierung schweißtechnischer Produktionsdaten.

WeldCube ist in verschiedenen Varianten erhältlich und bietet je nach Anforderung zwei Möglichkeiten zur Speicherung und Auswertung der Schweiß- und Gerätedaten: entweder dezentral in den Schweißsystemen oder zentral in einer Datenbank.



### **Dezentrale Dokumentation mit WeldCube Basic und Light**

Direkte Datenspeicherung im Schweißgerät; Einsicht bzw. Bearbeitung jeweils am Schweißgerät



### **Zentrale Dokumentation mit WeldCube Premium**

Speicherung aller Daten in einer Datenbank; Datensammlung aller miteinander verbundenen Schweißsysteme



### **Datenschnittstellen für TPS/i-Schweißsysteme und WeldCube Premium**

Schweißdaten dokumentieren, analysieren oder exportieren: Fronius bietet verschiedene Datenschnittstellen, sogenannte APIs, damit möglichst jeder Kunde die gesammelten Daten in seiner individuell gestalteten Datenmanagementlösung verwenden kann.



## Central User Management – für die einfache und schnelle Benutzerverwaltung

Wenige Klicks genügen, um Benutzerrechte zentral für ein oder mehrere Schweißgeräte bzw. WeldCube-Premium-Applikationen festzulegen. Die Übertragung an alle betroffenen und vernetzten Systeme erfolgt automatisch.

Mehr Informationen finden Sie  
unter: [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)







# Nachhalt

bestimmt unser Handeln



A scenic landscape featuring a calm lake in the foreground, reflecting the surrounding environment. A dense line of green trees and shrubs borders the lake. In the background, several rugged, rocky mountain peaks rise against a clear blue sky. The overall scene is peaceful and natural.

igkeit

# Unsere Verantwortung

**Unter Nachhaltigkeit verstehen wir nicht nur, die Umwelt zu entlasten.**

Es geht uns auch um die Menschen, die mit unseren Produkten arbeiten. Deshalb gilt bei uns seit jeher der Grundsatz: Nachhaltig gedacht, nachhaltig gemacht.

Bei uns entstehen Lösungen, die sich durch Langlebigkeit, Reparaturfähigkeit und die Möglichkeit zum Recycling auszeichnen – aber eben auch durch neue Technologien. So werden wir unserer ökologischen, ökonomischen und sozialen Verantwortung gerecht.



## Produkt

- Langlebigkeit und Robustheit
- Reparierbare Geräte
- Wichtige Komponenten sind einzeln servicier- und austauschbar
- Einfach reparierbare Schweißbrenner, wiederverwendbar im Schadensfall



## Ressourcen

- Power Factor Correction – zur Reduktion von Leistungsverlusten
- Leistungsangepasste Kühlung (Eco-Mode)
- Geringe Lagerhaltungskosten dank modularem Aufbau und eigenständiger Konfigurierbarkeit
- Optionaler Gasregler – zur Reduktion des Gasverbrauchs



## Reduktion der psychischen Belastung

- Selbsterklärende Bedienkonzepte der Schweißgeräte
- Über 30 verschiedene Sprachen bei displaybasierten Geräten
- Display gut lesbar – auch aus der Entfernung
- Active Wave – Reduktion der Lärmbelastung beim AC-Schweißen



## Reduktion der physischen Belastung

- Ergonomische Brennerform und rutschfester Griff
- 360° drehbarer Brennerkörper – für optimalen Bauteilzugang
- Kabelloser Fernregler – keine Stolperfallen





### Optimale Gewichtsverteilung:

Durch die ergonomisch geformte Griffschale und einem Kugelgelenk ist ein ermüdungsfreies Arbeiten möglich.







## Impressum:

Herausgeber:  
Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels